

Circulare formatizat, Circulare cu masă mobilă, Tăiere

Circular de formatizat cu masă mobilă și incizor DANIBRUM BRAV1600

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Circularul cu masă mobilă **BRAV1600** este un utilaj compact, complet echipat pentru realizarea operațiilor de tăiere. Șasiul robust construit din oțel de calitate înaltă alături de masa fixă din fontă conferă stabilitate și funcționare fără vibrații.

Circular de formatizat - caracteristici generale

- Unitatea de tăiere din fontă oferă suport și stabilitate pentru vibrații reduse;
- Riglă transversală solidă cu limitatori reversibili;
- Dispozitiv ghidare riglă paralelă din fontă cu rigla confecționată din aluminiu;
- Masa mobilă culisează pe ghidaje liniare prismatice, tratate termic, ce garantează culisare lină și o tăiere precisă;
- Masa mobilă confecționată din aluminiu cu profil multicameral, avantaj ce reduce forțele de torsiune;
- Riglă tăiere piese mici în configurația standard.
- Construcție compactă și robustă;

Masa mobilă

- Confecționată din aluminiu cu profil multicameral, masa culisabilă prezintă stabilitate în prelucrare;
- Aluminiul conferă protecție pe termen lung contra ruginei, care ar putea afecta negativ funcționarea optimă a utilajului;
- Sistem de culisare profesional cu bile și ghidaje cilindrice din oțel tratat;
- Oferă posibilitatea de fixare a mesei mobile în multiple puncte pe lungimea acesteia;
- Construcție generală solidă, ce asigură eficiență în prelucrare și stabilitate în utilizare pe termen lung, indiferent de tipul de material prelucrat.

Unitatea de tăiere

- Unitatea de tăiere reprezintă punctul central al unui circular, de aceea circularul **BRAV1600** a fost construit în jurul conceptului de fiabilitate.
- Diametrul maxim posibil al pânzei principale variază până la **Ø315 mm**;
- Cuțit divizor în dotarea standard;
- Incizor cu motor independent de **0.75 kW** și reglare separată în partea laterală a circularului;
- Reglare la unghi a întregului grup de tăiere;
- Rigla paralelă permite tăieri ale pieselor subțiri sau înguste, la unghi, prin poziționarea ei în poziție orizontală;
- Motorul puternic de **5 kW**, permite tăieri în siguranță ale panourilor din PAL sau MDF, dar și a lemnului masiv, fibrociment, panouri compozit sau aluminiu;
- Tivirea diferitelor esențe de lemn masiv se realizează facil, cu efort minimal;
- Înălțimea maximă de lucru la **90°** de **95 mm**;
- Pentru a gestiona cu succes orice sarcină, **BRAV1600** este echipat standard cu un motor puternic de **5 kW**, iar puterea generată de motor este transmisă aproape în totalitate **(98%)** către grupul de prelucrare datorită curelei de transmisie cu profil **POLY-V**. Acest aspect garantează eficiența optimă în procesul de prelucrare, indiferent de tipul de lemn sau de nivelul de dificultate al operațiunii realizate.

Schimbarea pânzelor

- Operațiunea de schimbare a pânzelor se realizează rapid și în siguranță;
- Masa culisează, oferind control și vizibilitate foarte bună asupra unității de tăiere;
- Uneltele necesare schimbării pânzelor sunt incluse în pachetul standard;
- Reprezentare grafică a pașilor necesari pentru schimbarea pânzelor;

Extensie masă mobilă și riglă transversală

- Extensie masă mobilă susținută de un braț telescopic, ce conferă o culisare lină;
- Echipată cu o riglă transversală telescopică profesională și doi limitatori reversibili;
- Rigla transversală extensibilă până la **141 mm**;

- Gradație unghiulară ușor vizibilă pe extensia mesei mobile, pentru rigla tranversală, avantaj în cazul prelucrărilor lemnului masiv;
- Construcția din aluminiu al riglei transversale și limitatorilor reversibili reprezintă un avantaj în utilizare prin greutate redusă și rezistență la uzuri mecanice și chimice;
- Rigla transversală dotată cu gradații milimetrice, pentru vizualizarea și setarea precisă a cotelor;
- Extensia mesei mobile culisează pe întreaga lungime a mesei mobile;
- Posibilitate demontare extensie masă mobilă, în cazul amplasării circularului într-un spațiu redus;
- Limitatori reversibili robuști, din aluminiu, cu reglaj simplu, specific unei utilizări rapide și eficiente;

Riglă prelucrare piese mici

- Riglă masivă pentru prelucrare piese mici;
- Oferă posibilitatea de reglare la unghi, atât închis cât și unghi deschis;
- Culisează pe întreaga lungime a mesei mobile;
- Dotată cu rigle gradate milimetric pentru setarea precisă a cotelor de lucru;
- Reprezintă un avantaj consistent în cazul prelucrărilor pieselor mici sau în spațiile cu dimensiuni reduse;
- Dotată cu **1 limitator reversibili**;
- Construcție din aluminiu.

Riglă paralelă reglabilă manual

- Riglă paralelă solidă, ce culisează pe cilindru din oțel cromat;
- Construcția suportului riglei este realizată din fontă;
- Riglă din aluminiu, ce permite poziționarea verticală dar și orizontală; atât pentru tăierea la 90^{o}, cât și pentru 45^{o};
- Gradație milimetrică pentru setare conform proiectului în lucru;
- Permite poziționarea precisă pentru prelucrarea reperelor vizate.

Sistemul de culisare

- Cilindrul pe care culisează ansamblul riglei paralele, este dispus pe toată lățimea dreaptă de tăiere;
- Tăierea în partea dreaptă poate ajunge până la maxim 1250 mm;

- Ansamblul culisează pe masă prin intermediul unei role libere.

Reglaj fin

- Întreg ansamblul poate fi reglat fin, pentru precizie de milimetri;
- Fixare fermă în poziția de lucru;

Elemente de control

- Panou de control frontal ce permite pornirea individuală a pânzei principale și a incizorului;
- Acționarea incizorului este condiționată de pornirea pânzei principale;
- Manivelă pentru reglarea la unghi a unității de tăiere;
- Afișaj analog pentru unghiul de lucru.
- Reglarea pe înălțime se realizează manual, din lateralul utilajului;
- Reglarea pe înălțime și stânga dreapta se realizează manual;
- Dispozitiv de împingere material;
- Buton fizic de urgență amplasat în partea de împingere a mesei.

Exhaustare

- Un element diferențiator în cazul acestui circular cu dimensiuni reduse, este conferit de sistemul de exhaustare al rumegușului, din partea superioară a pânzei;
- Capota de protecție din plexiglas transparent, permite poziționarea la unghi a grupului tăietor, asigurând aspirarea eficientă a rumegușului;
- Capota de protecție poate fi reglată pe înălțime, manual;
- Dotată cu role libere la intrare și ieșire pentru culisarea lină a materialului;
- Protecția operatorului este astfel asigurată;
- Brațul de susținere al capotei de protecție permite pivotarea acesteia în lateralul utilajului, ce permite acces complet în zona de tăiere.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Dimensiuni masă fixă din fontă:** 800 x 530 mm
- **Dimensiuni masă mobilă:** 1600 x 360 mm
- **Lățime de tăiere în partea dreaptă:** 1250 mm
- **Diametru maxim pânză principală (Ø):** 315 mm
- **Diametru maxim pânză incizor (Ø):** 120 mm
- **Înălțime de tăiere la 90°:** 95 mm
- **Înălțime de tăiere la 45°:** 67 mm
- **Înclinare pânză:** 0 - 45°
- **Putere motor pânză principală:** 5 kW
- **Putere motor incizor:** 0.75 kW
- **Turație de lucru pânză principală:** 4500 rpm
- **Turație de lucru incizor:** 8000 rpm
- **Diametru hotă de exhaustare (Ø):** 120 mm
- **Greutate:** 460 kg
- **Dimensiuni ambalat:** 1300 x 1000 x 1100 mm
- **Model:** BRAV1600

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI