

Fierăstraie circulare pendulare, Tăiere

Circular automat de retezat cu optimizare REMA CASTOR500

Producător: REMA - Polonia

Vezi online

Descriere

Circular de retezat automat cu optimizare REMA Castor 500 asigură tăieturi rapide, simple și precise, ceea ce crește eficiența producției, reduce costurile și sporește siguranța la locul de muncă prin utilizarea unui apărător mobil.

Optimizatorul Castor 500 efectuează tăieturi transversale ale materialului în lungimi specificate, eliminând defectele materialului marcate cu un creion fluorescent și folosind un senzor pentru citirea creionului (**opțional**). Castor 500 este o idee tehnologică inovatoare creată de designerii Rema ca răspuns la nevoile atelierelor de tâmplărie mici, medii și mari.

Caracteristici evidențiate circular de retezat automat

Fierăstrăul este caracterizat printr-o construcție masivă, bazată pe un corp inovator închis și secțiuni conectate cu încuietori. Mașina cântărește nu mai puțin de **1600 kg** cu echipamentul standard. Antrenarea bazată pe un motor puternic de **6 kW** S1, transmisă prin intermediul unei curele multi-canal, are o înălțime de tăiere foarte mare - până la **160 mm** cu o lățime a materialului de până la 160 mm. Posibilitatea de a alege antrenarea brațului oscilant:

- actuator pneumatic (standard), (viteza de avans a tăierii 1 [m/s], material max. 200x60 mm), timp de tăiere aprox. 0,4 s)
- opțional - bielă cu servomotor, (viteza de avans a tăierii 2 [m/s], material max. 160x30 mm), timp de tăiere aprox. 0,2 s

Antrenarea împingătorului se bazează pe un ghidaj liniar profesional cu rulmenți cu bile recirculabile acționată de un motor de 1 kW. Brațul împingătorului este adaptat pentru a alimenta elemente grele individuale,

precum și elemente aranjate în pachete. Fierăstrăul poate funcționa în trei opțiuni:

- tăiere la o dimensiune dată
- tăiere la o dimensiune dată cu optimizare și eliminare a defectelor
- tăiere la o linie cu eliminare a defectelor

Mașina este 100% fabricată și asamblată în Polonia, în fabricile Rema SA.

Software profesional dezvoltat de REMA

- Software-ul dezvoltat de Rema permite un sistem de tăiere rapid, precis și exact.
- Optimizarea accelerează procesul de tăiere și, în același timp, permite o reducere semnificativă a deșeurilor de material. Interfața este prietenoasă și intuitivă, fără a cauza probleme operatorului.
- În plus, poziția operatorului permite ajustări pentru presiunea laterală, viteza de avans a fierăstrăului și forța de presiune a capacului.
- REMA utilizează componente electronice de la companiile: Panasonic, Schneider, Siemens. Acest lucru se traduce în sisteme electronice fără defecte.

Unitate de tăiere fiabilă

- **Unitatea de tăiere** se bazează pe o construcție solidă din oțel, echipată cu un arbore de antrenare puternic, cu rulmenți.
- Aceasta este compusă dintr-un motor eficient și puternic de clasă S1, cu o putere de 6 kW.
- Antrenarea prin utilizarea unei curele multi-canal elimină pierderile în timpul transferului de putere de la motor la arbore și permite utilizarea unei lame cu diametrul de 500 mm, având o înălțime de până la 160 mm, sau o înălțime de 100 mm cu o lățime extrem de mare a materialului de 350 mm.
- Motorul este protejat împotriva supraîncărcării printr-un senzor de temperatură și este echipat cu frână electromagnetică, care permite oprirea fierăstrăului în decurs de 10 secunde.
- Brațul oscilant este acționat de un actuator pneumatic (standard) (viteza de avans a tăierii 2,5 [m/s], material max. 200x60 mm, timp de tăiere aprox. 0,4 s) sau opțional, o bielă cu servomotor (viteza de avans a tăierii 2 [m/s], material max. 160x30 mm), timp de tăiere aprox. 0,2 s.

- În funcție de materialul tăiat, viteza de avans a fierăstrăului din corpul mașinii poate fi ajustată.

Precizie în optimizare

- Dispozitivul de alimentare este controlat electronic.
- Culisarea se realizează prin ghidaj liniar profesional cu rulmenți cu bile recirculabile acționată de un motor electric de 1 kW.
- Sarcina sa este de a poziționa precis materialul în raport cu dimensiunea setată în prezent pentru linia de tăiere.
- Precizia împingătorului este de 0,15 mm.
- Este adaptat pentru elemente extrem de grele, a căror greutate nu trebuie să depășească 80 kg pentru o încărcătură de material de 3800 mm.
- Pe dispozitivul de alimentare este plasat un laser care măsoară materialul și senzori de siguranță inserați în cameră în timpul deplasării ghearei în cursa liberă. Apoi, programul proprietar al Rema, bazat pe datele introduse, calculează unde ar trebui să poziționeze împingătorul materialul.
- După finalizarea ciclului de tăiere, împingătorul așteaptă încărcarea următorului element.

Presare eficientă

- Presiunea laterală a materialului este asigurată de două role solide situate în zona de tăiere. Sarcina lor este de a menține elementul tăiat într-o poziție fixă în timpul mișcării pânzei de tăiere, atât înainte, cât și după linia de tăiere.
- Mișcarea se realizează prin intermediul a doi actuatori pneumatici puternici.
- Presiunea este controlată de software.
- În funcție de tipul și secțiunea transversală a lemnului, putem ajusta forța de presiune folosind un reductor situat în corpul mașinii.
- Deasupra, materialul este presat utilizând un capac de extracție a prafului.

Tăierea în pachet

- Opțional, fierăstrăul Castor 500 poate efectua tăieri în loturi, adică aranjarea și tăierea mai multor elemente într-un singur ciclu de tăiere.
- Pentru a facilita poziționarea materialului, putem folosi un picior suplimentar care este extins pneumatic din corpul mașinii.
- Piciorul este activat printr-un buton de pe corpul mașinii. Apoi, poziționăm materialul pe acest picior și îl ascundem sub blatul de lucru cu același buton.
- Când împingătorul începe să deplaseze materialul în zona de tăiere, pachetul nostru este deja aliniat. În acest mod, evităm inexactitatea în tăierea ultimelor dimensiuni.

Atribute produs

- **Producător:** REMA - Polonia
- **Diametru pânză (Ø):** 500 mm
- **Turații de lucru:** 3200 rpm
- **Putere motor:** 6 kW
- **Viteză maximă pusher:** 120 m/ min
- **Lungime maximă material:** 6200 mm
- **Lungime minimă material:** 500 mm
- **Presiune aer comprimat:** 6 bar
- **Înălțime masă de la sol:** 900 mm
- **Necesar presiune aer comprimat:** 35 m3/h
- **Unghi înclinare masă:** -30°
- **Diametru hote exhaustare (Ø):** 1 x 80 mm, 2 x 125 mm
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Greutate:** 1500 kg
- **Tăiere margini:** da
- **Sistem tăiere cu cititor creion fluorescent:** opțional

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI