

Circulare formatizat

Circular de formatizat cu masă mobilă PANHANS 680|100

Producător: PANHANS - Germania

Vezi online

Descriere

Circularul de formatizat cu masă mobilă **680|100** dezvoltat de **PANHANS** este utilizat pentru tăierea precisă și fiabilă, debitarea la lungime, dimensionarea și tăierea în unghi a lemnului, plasticului și materialelor similare în tâmplărie sau atelier. Doar componente de înaltă calitate sunt folosite în fabricarea acestei mașini robuste și solide, produsă în Sigmaringen, în sud-vestul Germaniei. Mașina are un corp stabil dimensional și autoportant, o masă fixă din fontă gri rezistentă la torsiune, cu o suprafață fin planificată, și segmente de înclinare cu dublă ghidare realizate din fontă gri. Astfel, mașina dispune de tot ce este necesar pentru o operare continuă precisă și fiabilă. Modelul 680|100 și-a demonstrat deja valoarea în nenumărate operațiuni, inclusiv în prelucrarea intensivă a panourilor de format mare.

Masa mobilă

O masă dublă culisabilă, care funcționează lin și nu necesită întreținere (montată pe rulmenți cu bile - extra stabilă), cu funcționare precisă și fără joc pe toată lungimea, garantează suport optim și alimentarea piesei de lucru în partea frontală. Aceasta poate fi extinsă pentru panouri mari cu ajutorul unei extensii transversală montată pe masa mobilă ușoară dar stabil, pe care pot fi montate, de asemenea, rigla transversală și ghidajul pentru unghiuri, inclusiv rigla fixă pentru unghiuri.

Unitatea de tăiere

Pe partea dreaptă a pânzei circulare se află un ghidaj de tăiere solid construit, reglabil manual cu precizie fină, cu dispozitiv de prindere și un profil de oprire care poate fi pliat pentru piesele de lucru înguste și plate. Unitatea de tăiere robustă și puternică, împreună cu axul ferăstrăului cu rulmenți dubli cu bile, garantează tăieturi de o precizie ridicată. Pânza circulară poate fi înclinată până la 46° prin simpla apăsare a unui buton și poate fi complet coborâtă sub masa de lucru prin reglarea motorizată a înălțimii. Sistemul integrat de schimbare rapidă APA asigură o schimbare rapidă și fluidă a pânzei. Pânza circulară cu un diametru maxim de până la

450 mm poate fi înclinată între 0° și 46°.

Panou de control

Circularul cu masă mobilă este operat prin intermediul panoului de control situat pe corpul mașinii. Modelul este echipat cu afișaje și elemente de operare ergonomice, o gamă completă de echipamente de bază și este, desigur, dotat cu toate dispozitivele de protecție și siguranță necesare.

Șasiul utilajului

Corpul mașinii, stabil dimensional și autoportant, este o construcție sudată stabilă realizată din profile de oțel cu pereți groși și piese din tablă prelucrate cu laser și prelucrate mecanic. Masa fixă din fontă, rigid la torsiune și fin planat, este montat pe corpul mașinii.

Extracție laterală

Unitatea de extracție este montată lateral pentru un acces mai bun și o performanță de extracție semnificativ mai eficientă.

Extensie masă mobilă mărită

Pentru piesele de dimensiuni mari, extensia transversală poate fi lărgită cu ușurință datorită unui sistem de extensie – o caracteristică unică a mașinilor PANHANS. Piesele nu mai trebuie susținute manual, cu dificultate.

Riglă transversală extensibilă

Rigla transversală este echipată cu o scală în milimetri și o extensie telescopică de până la 3500 mm. Când este utilizată ca ghidaj pentru unghiuri, aceasta poate fi folosit între 0° și 46°, cu compensare mecanică a lungimii pe ambele părți. Toate unghiurile comune de tăiere (15°, 22.5°, 30°, 45°) pot fi blocate rapid în poziție printr-un sistem de fixare.

Atribute produs

- **Producător:** PANHANS - Germania
- **Lungime masă mobilă:** 3200 mm
- **Lungime de tăiere:** 3400 mm

- **Dimensiuni extensie masă fixă:** 750 x 655 mm
- **Dimensiuni masă fixă din fontă:** 1200 x 655 mm
- **Dimensiuni extensie laterală dreaptă:** 1200 x 655 mm
- **Înălțime masă de la sol:** 900 mm
- **Înălțime de tăiere la 90° / 45°:** 155 mm / 105 mm
- **Lățime de tăiere în partea dreaptă:** 1030 mm
- **Extindere riglă transversală:** 3500 mm
- **Unghi înclinare unitate de tăiere:** 0 - 46°
- **Diametru maxim pânză circular (Ø):** 450
- **Reglare la unghi a riglei transversale:** 0 - 46°
- **Putere motor:** 5.5 kW
- **Turație de lucru:** 3000/ 4000/ 5000/ 6000 rpm
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 2850 x 4880 x 1679 mm
- **Greutate:** 1051 kg
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** 680|100

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI