

Prese panouri, Presare

Presă rotativă pentru panouri Danibrum RPP 40 - H

Producător:

Vezi online

Descriere

- În dotarea standard, presa permite grosime a panourilor între **15 și 80 mm**;
- Presele rotative pentru panouri din seria **RPP – H** sunt destinate elementelor adezivate pe cant, care urmează a fi laminate, lipirea acestora realizându-se în regim natural (uscare și întărire natural a adezivului;
- Spațiul necesar amplasării și utilizării acestor prese este relative redus, iar concepția constructive modulară permite expansibilitatea gradual pentru a atinge productivitatea dorită. Totodată aceste prese prezintă și avantajul simplității în exploatare și întreținere;
- Elementele din lemn se așează unele lângă altele cu laturile adezivate împreună, iar clemele de strângere de pe fiecare unitate se reglează în funcție de dimensiunile necesare. În acest mod se vor realiza panouri de dimensiuni diferite, cu ușurință și randament maxim.

Avantaje

- **Capacitate mare de producție** – Permite prelucrarea unui număr mare de panouri simultan datorită designului rotativ.
- **Presiune uniformă** – Sistem hidraulic avansat care distribuie presiunea în mod egal pe întreaga suprafață a panourilor.
- **Motor puternic** – Motor de înaltă performanță, asigurând funcționarea continuă fără întreruperi.
- **Rotire completă la 360°** – Permite acces ușor la fiecare panou pentru încărcare și descărcare.
- **Construcție robustă din oțel** – Asigură stabilitate și durabilitate în utilizarea intensivă.
- **Control hidraulic precis** – Reglarea presiunii este facilitată de un sistem hidraulic de înaltă precizie.
- **Timp redus de presare** – Optimizată pentru producție rapidă și eficientă.

- **Adaptabilitate pentru dimensiuni variate** – Compatibilă cu panouri de diverse dimensiuni și grosimi.
- **Control digital al funcțiilor** – Panou de comandă modern și intuitiv.
- **Consum redus de energie** – Design optimizat pentru eficiență energetică.
- **Ghidaje precise** – Asigură alinierea perfectă a panourilor pentru rezultate de înaltă calitate.
- **Capacitate de presare reglabilă** – Ideală pentru diferite materiale și aplicații.
- **Design ergonomic** – Minimizează efortul operatorilor și maximizează productivitatea.
- **Posibilitate de personalizare** – Sistem adaptabil pentru nevoile specifice ale clienților.
- **Indicator de presiune vizibil** – Permite monitorizarea constantă a presiunii aplicate.
- **Reducerea pierderilor de material** – Presare eficientă care optimizează utilizarea lemnului.
- **Asistență tehnică garantată** – Suport post-vânzare oferit de DANIBRUM.
- **Conformă cu standardele de siguranță europene** – Certificată pentru utilizare europeană.
- **Raport calitate-preț excelent** – Investiție rentabilă pentru producători de mobilier și produse din lemn.

6 brațe susținere material

- Permite prelucrarea rotativă - 360°;
- Productivitate sporită cu performanțe ridicate;
- Lungimea meselor diferă în funcție de modelul ales;
- Vizibilitate și acces excelent.

Brațe de susținere

- Numărul brațelor de susținere diferă în funcție de modelul presei;
- Dispunerea la distanță mică asigură stabilitatea și presarea eficientă;
- Fixare fermă în cadrul utilajului, ce asigură siguranță în prelucrare.

Cleme strângere material

- Strângerea clemelor se realizează hidraulic;
- Strângerea este fermă și sigură;
- Fiecare braț dispune de o clemă fixă și una mobilă;
- Amprenta clemelor permite prelucrarea unor grosimi mari;
- Clema mobilă culisează pe întreaga lungime a brațului.

Unitate hidraulică de strângere a clemelor

- Utilizare intuitivă;
- Asigură un coefiecient de strângere optim în funcție de materialul prelucrat;
- Întreg ansamblul culisează pe toată lungimea presei;
- Permite reglajul presiunii exercitate;
- Construcție robustă și stabilă;
- Sistem de culisare pe rulmenți.

Piston de presare vertical

- Manevrabilitate maximă;
- Permite alinierea corectă a elementelor vizate, pentru prevenirea deformării panoului în timpul presării;
- Lungime concepută pentru a presa toată lățimea panourilor;
- 1 poziție deblocare, 1 poziție menținere, 1 poziție aplicare presiune;
- Întreg ansamblul culisează pe toată lungimea presei.

Dispozitiv fixare panouri subțiri

- În combinație cu presarea realizată de pistonul vertical, acestea asigură prevenirea deformării panoului în timpul presării;
- Dispuse egal pe întreaga lungime a presei;
- Presare fermă și sigură.

Pompă hidraulică

- Dotată cu manometru de presiune;
- Motor puternic de 4 kW;
- Tensiune de alimentare: 400V - 3 faze - 50 Hz.

Motoreductor

- Rotirea presei se realizează printr-un motoreductor profesional;
- Transmisia se realizează cu pinion și lanț industrial;
- Întreg ansamblul este susținut de rulmenți masivi, de înaltă calitate, dispuși în lagăre rigide.

Comenzi intuitive

- Comenzile sunt poziționate în proximitatea operatorului, având control extins pe tot parcursul prelucrării;
- Comenzile sunt accesate dinafara spațiului de lucru al presei, asigurând siguranța operatorului;

Senzori poziționare

- Pentru poziționarea sigură a meselor

Atribute produs

- **Lungime maximă panou:** 4000 mm
- **Lățime maximă panou:** 1250 mm
- **Grosime panou:** 15 - 80 mm
- **Număr mese de lucru:** 6 bucăți
- **Greutate maximă admisă per unitate de lucru:** 150 kg
- **Număr cleme de strângere per unitate de lucru:** 10 bucăți
- **Mod de strângere a clemelor:** hidraulic
- **Număr motoare hidraulice:** 1 bucată
- **Forță de presare / clemă de strângere:** 1 - 20 kg/ cmp
- **Mod presare panou din partea superioară:** pneumatic
- **Număr pistoane verticale de presare:** 1 bucată
- **Presiune aer comprimat:** 2 - 6 bar
- **Mod de rotire a unităților de lucru:** electric
- **Putere motor rotire mese:** 1.1 kW
- **Putere motor pompă hidraulică:** 4 kW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ

- **Model:** RPP 40 - H

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI