

Circulare cu freză

Mașină combinată circular cu freză ROBLAND TiZ400

TiZ 400 este modelul de top din gama Robland, o mașină puternică și versatilă, proiectată pentru ateliere care lucrează la scară industrială. Moștenind fiabilitatea modelului TiZ 300, TiZ 400 se remarcă prin **cea mai lată masă culisantă din clasa sa**, cu o lățime impresionantă de **426 mm**, oferind suport excelent pentru manipularea panourilor de mari dimensiuni sau a elementelor din lemn masiv.

Producător: ROBLAND - Belgia

Vezi online

Descriere

Mașina este echipată cu o **riglă paralelă APEX de 50 mm**, un upgrade semnificativ față de varianta de 35 mm regăsită la modelele mai mici. Este compatibilă cu **toate mesele auxiliare Robland**, sporindu-i considerabil flexibilitatea pentru debitări unghiulare, tăieri în cruce sau aplicații personalizate. Cele **trei viteze de rotație ale pânzei** permit adaptarea rapidă la diferite tipuri de materiale, iar compatibilitatea cu **pânze de 400 mm** asigură **tăieturi mai adânci și mai curate**. Pentru siguranță sporită și o evacuare eficientă a prafului, TiZ 400 este echipată standard cu **apărătoare superioară pentru pânză**. Fie că vorbim despre debitări, fasonări sau profilări, **TiZ 400 oferă performanță, siguranță și versatilitate la cel mai înalt nivel**, fiind alegerea ideală pentru profesioniștii care nu fac compromisuri.

Masă mobilă din aluminiu anodizat

- În centrul performanței superioare a utilajului se află **masa culisantă din aluminiu**.
- Aluminiul este finisat cu maximă precizie în cadrul **centrelor ROBLAND de prelucrare de ultimă generație**.
- Acest proces intern permite menținerea unui control strict asupra fiecărei etape de fabricație, garantând că fiecare masă culisantă respectă cele mai înalte standarde de **calitate și precizie**.

Șasiul emblematic ROBLAND

- Unul dintre cele mai mari avantaje ale modelului **TiZ 400** este **șasiul robust**, preluat direct de la fierăstraiele circulare profesionale Robland, care transformă această combinată într-un utilaj de **nivel industrial**. Utilizând aceeași structură ca modelele de top, avem integrat agregatul de tăiere din oțel, echipat cu **ax de 30 mm**, garantând **stabilitate excepțională și precizie ridicată** în timpul tăierii.
- Această construcție întărită permite montarea unei **mese culisante cu lungime de tăiere de 3100 mm**, ideală pentru debitarea panourilor de mari dimensiuni sau a pieselor lungi din lemn masiv.
- Pe lângă performanțele tehnice, șasiul oferă și **avantaje practice** – poate fi mutat ușor cu un transpalet, facilitând transportul și reorganizarea spațiului din atelier.
- **Combinația dintre precizie, rigiditate structurală și funcționalitate** face din TiZ 400 o alegere puternică pentru orice atelier de tâmplărie profesionist care caută eficiență fără compromis.

Ax pânză principală de 30 mm

- Modelul **TiZ 400** beneficiază de un upgrade semnificativ al axului pentru pânză, crescând de la axul mai mic și mai scurt de **17 mm** folosit la modelele anterioare, la unul mai robust de **30 mm**. Acest ax mai mare și mai stabil îmbunătățește considerabil **precizia tăierii**, oferind rezultate mai **curate și mai netede**.
- Datorită stabilității superioare a agregatului de tăiere, **Xi 310** asigură **vibrații minime și performanță precisă**, fiind ideal pentru **lucrări solicitante din industria lemnului**.

Extensie masă mobilă

- Modelul **TiZ 400** este echipat cu extensie masă mobilă „Essential” și rigla transversală corespunzătoare, montate pe un braț telescopic pentru o **flexibilitate suplimentară**.
- Rigla este ușor de reglat, permițând setarea la **un unghi de 45°** pentru tăieri oblice. După utilizare, un sistem de blocare o readuce **cu precizie la unghiul de 90°**, garantând tăieri exacte de fiecare dată.
- În poziția standard, rigla transversală are o lungime de **1565 mm**, oferind sprijin suficient pentru cele mai multe aplicații. Pentru prelucrarea pieselor mari, rigla poate fi extinsă până la **2550 mm**, asigurând **versatilitate sporită și stabilitate** în timpul lucrului.

Riglă paralelă APEX

- Rigla paralelă din fontă este proiectată cu grijă pentru a oferi **sprijin ferm piesei de prelucrat**, la un unghi precis de **90°**. Concepută pentru utilizare ușoară, aceasta poate fi reglată rapid și intuitiv în funcție de nevoile specifice ale operatorului.
- Profilul riglei poate fi **rotit la 90°**, permițând lucrul în siguranță și confortabil chiar în apropierea pânzei. Această flexibilitate sporește controlul și precizia, devenind un **element esențial pentru obținerea unor rezultate exacte și curate în orice proiect de tâmplărie**.

Riglă transversală cu 2 limitatori

- Rigla transversală **Z4** este echipată cu **2 limtatori reversibili**, concepuți pentru a valorifica la maximum capacitățile acesteia. **Limitatorul din stânga** este ideal pentru tăieri mai mari, efectuate la distanță de pânza circularului, în timp ce **limitatorul din dreapta** este perfect pentru tăieri apropiate de pânză.
- Acest sistem versatil îți permite să folosești rigla transversală în mod complet, oferind **precizie și eficiență** într-o gamă largă de aplicații de debitare.

Protecție împotriva așchiilor

- Rigla transversală a modelului **TiZ 400** este echipată cu un **inserț din lemn special conceput**, care acționează ca protecție împotriva așchiilor. Această componentă oferă **sprijin esențial piesei de lucru în partea din spate**, prevenind reculul și deteriorarea materialului în timpul tăierii.
- Prin reducerea formării așchiilor și asigurarea unor tăieri mai curate, această protecție contribuie atât la **creșterea siguranței operatorului**, cât și la **îmbunătățirea calității finisajului** în operațiile de debitare transversală.

Unitate pretăiere cu incizor (opțional)

- Mașina poate fi echipată cu o **unitate de pretăiere**, concepută pentru a realiza **tăieri curate și precise în materiale melaminate**.

- Această unitate este ușor de reglat atât pe înălțime, cât și axial, prin intermediul **a două manete laterale accesibile**, montate pe partea laterală a utilajului.
- Acest sistem permite ajustări rapide și exacte atunci când se schimbă pânza principală. Deși **pânza de pretăiere nu este inclusă**, este recomandat să se utilizeze o **pânză ușor mai lată decât pânza principală**, pentru a asigura **performanță optimă și margini curate** , mai ales în lucrul cu materiale **laminate sau furniruite**.

Capotă superioară din fontă

- Mașina este echipată cu o **capotă superioară din fontă**, care asigură **stabilitate suplimentară în timpul operațiunilor pe ax**. În combinație cu **ghidajele din aluminiu**, această configurație oferă **control precis și rigiditate**, garantând acuratețe în operațiile de profilare și frezare.
- Pentru a crește siguranța și curățenia în zona de lucru, capota din fontă include o **deschidere integrată pentru aspirarea prafului**, reducând particulele în suspensie și **minimizând curățenia de după lucru**. Acest design atent conceput permite un spațiu de lucru **mai curat, mai sigur**, astfel încât te poți concentra pe ceea ce contează: **măiestria lucrului cu lemnul**.

Tampoane presiune

- Pe toate utilajele noastre, **siguranța este prioritară**. Pe capota superioară din fontă sunt montate **tampoane de presiune reglabile**, care oferă protecție suplimentară în timpul operațiunilor pe ax.
- **Tamponul de presiune pentru masă** menține piesa de lucru fixată ferm în poziție, asigurând o prelucrare stabilă și precisă, în timp ce **tamponul de presiune pentru riglă** acționează ca o barieră de protecție, păstrând mâinile operatorului **la distanță sigură de axul de frezare**.

Manivelă gradată - (opțional)

- Unitatea axului este echipată cu **două manivele** prevăzute cu **afișaj integrat pentru înălțime și unghi**, concepute pentru a face munca mai eficientă. În loc să măsori repetitiv manual, poți vizualiza și regla

direct parametrii **din manivelă**.
- Această funcție nu doar că economisește timp prețios, dar și **crește precizia reglajelor**, permițând ajustări rapide și exacte, **fără întreruperi**.

Masă susținere fontă pentru dispozitiv de avans mecanic (opțional)

- Pentru un plus de confort, mașina poate fi echipată cu o **masă de susținere din fontă** dedicată dispozitivului de avans mecanic, oferind **stabilitate suplimentară** în timpul alimentării automate a materialului.
- Această masă robustă asigură **alimentare precisă și constantă**, fiind ideală pentru lucrări repetitive.
- Atunci când nu este utilizată, masa se **poate plia ușor**, economisind spațiu și menținând zona de lucru organizată.
- Această caracteristică flexibilă **crește eficiența utilajului**, păstrând în același timp **designul compact** specific combinatelor multifuncționale.

Dispozitiv de avans mecanic (opțional)

- Recomandăm utilizarea **dispozitivelor de avans** pentru mașinile combinate de dimensiuni mai mici, datorită **numeroaselor avantaje** pe care le oferă.
- Folosirea unui avans mecanic **crește semnificativ siguranța**, păstrând mâinile departe de ax și reducând riscul de accidente.
- **Viteza constantă de avans** oferită asigură rezultate consecvente și de **înaltă calitate la fiecare trecere**, eliminând alimentarea inegală și îmbunătățind finisajul general al piesei. În plus, acest dispozitiv permite utilizarea în continuare a **sculelor MAN**, sporind versatilitatea fără a compromite **siguranța și precizia**.
- Poți găsi o gamă largă de dispozitive de avans aici.

Mandrină pentru frezare verticală (opțional)

- Toate mașinile noastre combinate pot fi echipate cu o **mandrină**, transformând utilajul într-un instrument performant pentru **frezare verticală**.
- Această funcționalitate oferă **versatilitate extinsă**, permițând realizarea unor operațiuni de frezare **precise direct pe ax**.

- Indiferent dacă lucrezi la profile detaliate sau tăieturi complexe, **mandrina extinde capacitățile mașinii**, oferind un plus de precizie și adaptabilitate în atelier.

Ghidaje cu featherboard (pene de presiune) - (opțional)

- Ghidajele de pe capota superioară pot fi echipate cu **featherboard-uri avansate**, oferind **siguranță suplimentară**, în special în lucrul cu piese de dimensiuni reduse.
- Aceste featherboard-uri sunt realizate prin **imprimare 3D**, folosind o combinație de materiale pentru performanță optimă: un corp **PLA durabil** asigură rezistență și stabilitate, iar rolele de presare din **TPU** oferă flexibilitate și presiune delicată, dar eficientă asupra piesei de lucru.
- Componentele TPU sunt **ușor de înlocuit**, facilitând întreținerea și menținând eficiența featherboard-urilor în timp.
- Această funcționalitate îmbunătățește **controlul și precizia**, păstrând totodată mâinile operatorului **la distanță sigură de zona de tăiere**.

Riglă de frezare ranforsată (opțional)

- Seria TiZ oferă opțiunea de a adăuga o **riglă de frezare ranforsată**, ideală pentru lucrări mai solicitante.
- Această riglă este considerabil mai robustă, oferind **precizia necesară pentru prelucrări fine**.
- Rigla de frezare poate fi demontată și remontată **exact în aceeași poziție**, ceea ce îmbunătățește fluxul de lucru și **reduce timpul de setare**.
- Pentru un plus de versatilitate, rigla poate fi echipată cu **ghidaje din aluminiu**, ce asigură o precizie mai mare și necesită mai puține reglaje decât cele din lemn.
- În plus, rigla poate include o **protecție de siguranță integrată**, oferind un **mediu de lucru mai sigur** fără a compromite performanța.

Masă mobilă cepuire din fontă (opțional)

- Mașina oferă o **a treia operațiune – cepuirea**, pentru o versatilitate extinsă. Prin adăugarea unei **mase de cepuit din fontă** la masa culisantă, ai posibilitatea de a realiza **cepi preciși cu ușurință**.

- Această masă este echipată cu o **riglă de ghidaj și un sistem de prindere a piesei**, asigurând **siguranță maximă** și **calitate superioară** a rezultatelor.
- Construcția robustă și fixarea fermă transformă această opțiune într-o soluție esențială pentru cei care doresc să-și extindă capacitățile în prelucrarea lemnului.

Capotă de cepuit (opțional)

- Pentru cei care doresc să îmbunătățească și mai mult capabilitățile de cepuire ale mașinii, oferim o **capotă specială pentru cepuire**.
- Această componentă permite utilizarea **în siguranță a sculelor cu diametru de până la 250 mm**, oferind un plus de **versatilitate și precizie** în realizarea cepurilor.
- Capota de cepuit asigură **protecție și acuratețe**, fiind o completare excelentă pentru setul de cepuire.

Masă de sprijin (opțional)

- **Masa de sprijin suplimentară** poate fi poziționată oriunde de-a lungul profilului din aluminiu al mesei culisante, oferind flexibilitate maximă în fluxul de lucru.
- Atunci când este utilizată împreună cu masa auxiliară de formatizare (outrigger table), aceasta oferă **stabilitate îmbunătățită și sprijin eficient** pentru manipularea panourilor de mari dimensiuni cu ușurință.

Role de sprijin suplimentare (opțional)

- Pentru un plus de confort la prelucrarea pieselor lungi sau voluminoase, utilajul poate fi echipat cu **role de sprijin suplimentare**.
- Acest accesoriu este prevăzut cu **rolă cilindrică și rulmenți**, oferind suport esențial mai ales în momentul ieșirii piesei din grosime sau în timpul rindeluirii.
- Asigură o manipulare mai lină și o stabilitate crescută, ajutând operatorul să mențină **controlul și precizia** în fiecare etapă a lucrării.

Atribute produs

- **Producător:** ROBLAND - Belgia
- **Circular:** -
- **Dimensiuni masă mobilă:** 2200 x 426 mm, 2800 x 426 mm - opțional
- **Lungime de tăiere:** 2500 mm, 3100 mm - opțional
- **Înălțime de tăiere:** 45° - 90 mm, 90° - 125 mm
- **Lățime de tăiere în partea dreaptă:** 1200 mm - opțional, 700 mm
- **Unghi de tăiere:** 45°, 90°
- **Dimensiuni extensie masă mobilă:** 970 x 540 mm
- **Diametru maxim pânză (Ø):** 400 mm
- **Putere motor circular:** 4.4 kW
- **Turație de lucru pânză principală:** 4000 rpm
- **Unitate tăiere incizor:** opțională
- **Diametru maxim incizor (Ø):** 120 mm
- **Înălțime de tăiere incizor:** 3.5 mm
- **Diametru maxim pânză cu incizor atașat(Ø):** 300 mm
- **Putere motor incizor:** 0.75 kW, 2.2 kW / 230V - opțional
- **Turație de lucru incizor:** 6600 rpm
- **FREZĂ:** :
- **Diametru ax:** 1"1/4 - opțional, 30 mm, 32 mm - opțional, 50 mm - opțional
- **Cursă ax:** 140 mm
- **Înălțime de lucru deasupra mesei:** 120 mm
- **Diametru maximă sculă frezare (Ø):** 180 mm, 250 mm / capotă cepuire - opțional
- **Reglare unghi de frezare:** 0 grade – 45 grade
- **Putere motor freză:** 4.4 kW
- **Turații de lucru:** 3000 - 6000 - 7500 - 10000 rpm, 6000 rpm / 230V - opțional
- **Hote de exhaustare:** 2 x 100 mm
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Greutate:** 800 kg
- **Dimensiuni de gabarit:** 2689 x 2800 x 1530 mm
- **Dimensiuni ambalat:** 2170 x 1220 x 860 mm
- **Model:** TiZ400

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI