

Mașini de șlefuit și structurat cu perii, Mașini de șlefuit cu perii

Mașină de șlefuit canturi pe ambele părți automată MB Maschinenbau ROBA REP 2

Șlefuirea muchiilor ușilor din lemn masiv și MDF reprezintă o provocare majoră în industria mobilei și a amenajărilor interioare: muchii drepte ori profilate, piese cu dimensiuni mereu diferite și cerințe ridicate de calitate și productivitate. Mașină automată de șlefuit canturi pe ambele părți **ROBA REP** abordează prelucrarea lemnului și a suprafețelor lăcuite printr-un concept complet inovator, proiectat pentru:

- **Producție flexibilă, lot = 1** – șlefuire de înaltă calitate chiar și la comenzi unice;
- **Productivitate industrială ridicată** – procesare rapidă a volumelor mari provenite din linii CNC moderne.

Producător: MB Maschinenbau

Vezi online

Descriere

Arhitectură și funcționare

- **Două module de perii duble** (stânga/dreapta) montate într-un corp compact, complet închis.
- **Rotire bidirecțională** (sens orar/anti-orar) pentru eliminarea uniformă a fibrelor pe toată circumferința.
- **Control ON/OFF la colțuri** – previne rotunjirea excesivă a muchiilor.
- **Oscilație automată verticală** – utilizează integral abrazivul și asigură durată lungă de viață.
- **Configurație adaptivă**: grupuri plasate vertical sau în unghi, în funcție de profilul muchiei.

Automatizare și adaptabilitate

- **Detectare automată a lățimii** la intrare; piese măsurate instant, iar axele servo de mare viteză repoziționează unitățile fără intervenție umană.

- **Fără timpi de reglaj**: tehnologia cu perii MB elimină etapele de set-up între schimbările de dimensiune.
- **Zonă activă de șlefuire foarte scurtă**: piesele părăsesc rapid celula, permițând cicluri de producție scurte și flux continuu.

Prelucrare pe patru laturi

Prin integrarea **stației rapide de rotire**, piesele sunt transferate din prima celulă de șlefuire în a doua, asigurând finisare completă 360° fără a sacrifica ritmul de producție.

Variante de configurare

Pentru capacități mai mici sau spații restrânse, MB oferă și versiunea **ROBA REP cu funcție de retur**: piesa este stopată după șlefuire și readusă operatorului la viteză mare, reducând amprenta la sol și investiția inițială.

Avantaje evidențiate

- Adaptare **automată** la orice dimensiune de piesă, eliminând opririle și reglajele manuale.
- **Protecția muchiilor și colțurilor**: calitate constantă cu rată minimă de rebut.
- Ciclu de lucru scurt și debit mare, optimizând **OEE (eficiența generală a echipamentului)** și costul pe piesă.
- Configurații modulare (**mono-cell sau dual-cell**) ce permit scalare ușoară și investiție ajustată necesităților.

Sistem de retur (opțional)

- Pentru transport automat și șlefuire pe toate cele 4 laturi ale piesei.
- Cu transportor de evacuare și retur integrat.

Sistem servo cu împingător lateral

- Funcții automate selectabile:
- A) Transport continuu al pieselor fără funcția de împingere laterală
- B) Împingere laterală la stânga – piesele sunt returnate operatorului
- C) Împingere laterală la dreapta – distribuție uniformă către mașina următoare

- Lățime de lucru: 1300 mm (standard), opțional 1625 mm

Șlefuire uniformă și precisă

Agregat dublu cu ax pentru prelucrare laterală din stânga:

- Poziție de șlefuire selectabilă: unghi de aprox. 17° sau vertical 90°
- Două perii abrazive rotative, în sens orar și antiorar
- Funcție de oscilație pentru utilizarea optimă a abrazivului
- Control „jump” pentru capetele de șlefuire (protecția colțurilor)
- Viteză reglabilă electronic: 120–480 rpm
- Lățime abrazivă: 200 mm
- Diametru exterior perie: aprox. 400 mm
- Sistem de presiune superioară cu antrenare integrată
- Grosime piesă parțială: 15–30 mm (opțional mai mare)

Agregat dublu cu ax pentru prelucrare laterală din dreapta: (același ca cel din stânga, cu poziționare simetrică și aceleași caracteristici)

Bandă transportoare motorizată cu opritor fix pe partea stângă:

- Transport rectiliniu al pieselor în stația de prelucrare.
- Lungime de alimentare: aprox. 2000 mm.
- Măsurare automată a lățimii pieselor: între 125 mm și 1625 mm.
- Viteză de alimentare reglabilă electronic: **5 – 25 m/min** (16,5 – 82,5 ft/min).

Atribute produs

- **Producător:** MB Maschinenbau
- **Lungime piesă prelucrată:** infinit
- **Lățime piesă prelucrată:** 125 - 1300 mm, 1625 mm - opțional
- **Înălțime piesă prelucrată:** 15 - 30 mm, opțional mai mare
- **Înălțime masă de la sol:** 900 mm, ± 50 mm
- **Lungime de alimentare:** 2000 mm

- **Poziție de șlefuire:** 17°, 90°
- **Sens de rotație:** antiorar, orar
- **Viteză reglabilă electronic:** 120 - 480 rpm
- **Lățime abraziv:** 200 mm
- **Diametru exterior perie (Ø):** 400 mm
- **Putere instalată:** 14 kW
- **Viteză de avans:** 5 - 20 m/ min
- **Capacitate de extracție:** 1085 m3/h
- **Diametru hotă de exhaustare (Ø):** 2 x 80 mm
- **Necesar presiune aer comprimat:** 6 bar
- **Dimensiuni de gabarit:** 5120 x 4685 x 2000 mm
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** ROBA REP 2
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI