

CNC, Router CNC, Utilaje CNC

CNC pentru decupare forme neregulate și tăiere curbilinie DANIBRUM FORMCUT 1515

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

FORMCUT 1515 este o mașină CNC automată pentru **debitarea, frezarea și realizarea de prelucrări profilate în lemn masiv**, concepută pentru producția de mobilier și componente cu geometrii drepte sau curbe. Utilajul integrează într-un singur echipament operații de **debitare liniară, prelucrare a pieselor cu forme speciale și tăiere pe contur curbat**, reducând necesitatea transferului pieselor între mai multe utilaje convenționale. Cu o **grosime maximă de prelucrare declarată de 150 mm**, **FORMCUT 1515** poate fi utilizat pentru realizarea componentelor din lemn masiv precum **elemente curbate, brațe de scaun sau fotoliu, picioare de scaun și componente pentru paturi**. Procesul de prelucrare permite obținerea unor suprafețe de tăiere cu finisare bună, ceea ce poate **reduce necesarul de șlefuire ulterioară**, în funcție de material, geometria piesei, sculă și parametrii utilizați. Automatizarea operațiilor urmărește reducerea intervențiilor manuale și creșterea eficienței în producția de componente repetitive. Echipamentul poate fi utilizat atât pentru **prototipuri și serii mici**, cât și pentru **producția de serie**.

Sistem de control personalizat - WEIHONG

- **Sistem CNC Weihong**, cu integrare avansată între controler și drivere, pentru coordonarea precisă a mișcărilor utilajului.
- Permite **controlul rapid, precis și stabil al servomotoarelor**, contribuind la execuția controlată a operațiilor de prelucrare în 5 axe.
- **Consola de comandă este separată de corpul utilajului**, oferind operatorului o poziție de lucru distinctă și contribuind la creșterea siguranței în exploatare.

Ghidaje și patine liniare de precizie

- **Ghidaje liniare realizate din materiale metalice rezistente la uzură și cu rigiditate ridicată**, concepute pentru menținerea stabilității în timpul deplasărilor.

- Construcția contribuie la **reducerea abaterilor de poziționare și la menținerea preciziei de prelucrare**.
- **Patine de precizie cu preîncărcare medie**, concepute pentru funcționare stabilă și pentru prelungirea duratei de exploatare a sistemului de ghidare.

Cremalieră elicoidală de înaltă precizie

- Sistem de transmisie cu **cremalieră elicoidală și pinion de precizie**, conceput pentru o funcționare precisă și cu nivel redus de zgomot.
- Contribuie la o **deplasare lină și stabilă a axelor**, inclusiv la viteze ridicate de deplasare.
- Construcția orientată spre precizie susține **stabilitatea poziționării și precizia în timpul prelucrării**.

Invertor de 15 kW

- **Invertor cu putere de 15 kW**, proiectat pentru control precis al cuplului inclusiv la viteze reduse.
- **Rezistență ridicată la interferențe**, pentru menținerea stabilității în funcționare.
- Funcția de **identificare automată a parametrilor motorului** contribuie la configurarea corectă și la funcționarea stabilă și sigură a sistemului.

Servomotoare axe X - Y - Z - A - B

- Axele **X, Y, Z, A și B** sunt acționate cu servomotoare, pentru controlul precis și stabil al mișcărilor utilajului.
- Sistemul este conceput pentru **fiabilitate ridicată și rezistență la interferențe**, contribuind la stabilitatea funcționării.
- Acționarea servo permite **coordonarea controlată a celor 5 axe** în timpul operațiilor de prelucrare.

Motoare de frezare puternice

- Utilizează **rulmenți ceramici rezistenți la temperaturi ridicate**, caracterizați prin precizie ridicată și rezistență la uzură.

- Construcția permite utilizarea în **operații de prelucrare cu solicitări ridicate**.
- Sistemul de răcire utilizează **aer rece atât la interior, cât și la exterior**, contribuind la controlul temperaturii în timpul funcționării și la prelungirea duratei de viață a arborelui principal.

Reductor de precizie RV

- Reductor caracterizat prin **cuplu ridicat și joc mecanic redus**, pentru transmiterea precisă și stabilă a mișcării.
- Construcția compactă permite obținerea unui **cuplu ridicat raportat la dimensiunile ansamblului**.
- **Eficiența ridicată a transmisiei** contribuie la funcționarea controlată a sistemului de acționare.

Componente electrice Schneider

- Utilajul este echipat cu **componente electrice Schneider**, producător recunoscut la nivel internațional în domeniul echipamentelor electrice și automatizărilor.
- Componentele sunt proiectate pentru **fiabilitate și durabilitate în exploatare**, inclusiv în aplicații industriale solicitante.
- Rețeaua internațională de service și suport Schneider facilitează **accesul la asistență și componente de schimb**.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Dimensiuni maxime de lucru:** 1500 x 1500 mm
- **Viteză deplasare în gol:** max. 20 m/ min
- **Grosime maximă de lucru:** 150 mm
- **Putere motoare de frezare:** 7.5 kW x 2
- **Software:** ArtCAM, CAD, CorelDRAW (CDR)
- **Sistem de control:** WEIHONG
- **Transmisie:** pinion și cremalieră

- **Inverter:** 15 kW
- **Presiune aer comprimat:** 0.6 – 0.8 Mpa
- **Dimensiuni de gabarit:** 2250 x 2850 x 1750 mm
- **Greutate:** 1900 kg
- **Model:** FORMCUT 1515

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI