

Circulare pentru furnir, Tăiere

Circular de tăiat furnir în pachet CASATI MACHINE FILA 31-A

Producător: Casati Macchine

Vezi online

Descriere

CICLUL DE LUCRU

- Etapele ciclului de lucru se desfășoară **complet automat, sub control PLC**:
- După fixarea pachetului de furnir cu ajutorul **barei de presare**, se pornește ciclul de lucru.
- Unitatea de tăiere se ridică în poziția superioară, iar **pânza circulară pornește**.
- Căruciorul împreună cu unitatea de tăiere se deplasează longitudinal de-a lungul mesei, până la punctul limită din partea dreaptă sau până la punctul în care se finalizează tăierea pachetului.
- După tăiere, unitatea de tăiere coboară în poziția inferioară, iar pânza circulară se oprește.
- Masa frontală se deplasează înainte pentru a crea spațiul necesar **unității de frezare**.
- Unitatea de frezare se ridică în poziția superioară, iar freza pornește.
- Căruciorul începe deplasarea înapoi, în timp ce freza execută **tăierea de finisare**.
- Când căruciorul ajunge la capătul cursei din partea stângă, unitatea de frezare coboară în poziția inferioară, iar freza se oprește.
- Masa frontală revine în **poziția închisă**.

ECHIPARE STANDARD

- Unitate de tăiere cu pânză circulară, cu **ridicare și coborâre pneumatică**.
- Ghidaje de precizie cu bile pentru deplasarea transversală a căruciorului unității de tăiere.
- **Reglare axială a pânzei**, cu domeniu de reglare continuă de la **0 la 3 mm**, prin intermediul unei roți de mână.
- Reglare mecanică a înălțimii pânzei.
- Sistem portcablu și portfurtun pentru furtunurile de aer comprimat, cablurile electrice și furtunul de exhaustare.

- **Sistem centralizat de lubrifiere.**
- Reglare continuă a vitezei de avans de la **0 la 20 m/min**, prin intermediul unui potențiometru.
- Bară de torsiune pe grinda de presare.
- Pânză circulară HM, **Ø 180 mm**.
- Furtun de exhaustare.
- Conformitate cu normele de siguranță CE.
- Scule pentru service.

Construcție robustă

- Cadru **robust și greu**, conceput pentru a asigura o precizie ridicată datorită **rigidității mari la încovoiere și torsiune**.
- Motoarele unității mobile cu **pânză circulară și freză** sunt amplasate în interiorul cadrului inferior, pe partea opusă poziției operatorului, astfel încât **zona de lucru să rămână liberă de obstacole**.

Grindă de presare cu bară

Unitate de tăiere și frezare

- Unitățile de tăiere cu pânză circulară și de frezare **coboară sub zona de tăiere pentru cursa de revenire**. Unitatea de frezare poate fi coborâtă sub unitatea de tăiere cu pânză atunci când **tăierea de finisare cu freza nu este necesară**.
- **Telecomandă pentru reglarea poziției axiale a pânzei circulare.** Domeniu de reglare continuă: **0–3 mm**.
- **Două ghidaje de culisare cu rulmenți liniari cu bile de înaltă precizie.**
- **Reglarea înălțimii pânzei circulare.** Domeniu de reglare continuă: **40 mm**.
- **Ridicare și coborâre pneumatică.**

Exhaustare eficientă

- Furtunurile de exhaustare de la unitățile de tăiere/frezare către racordul fix conectat la instalația de exhaustare a fabricii sunt susținute și ghidate de sistemul portfurtun și portcablu.

Ghidaje liniare profesionale

- Pentru toate componentele mobile ale utilajului este utilizat același **sistem de mișcare liniară**: două șine de ghidare paralele și rulmenți liniari cu bile (unități de culisare), care asigură o **precizie foarte ridicată a mișcării liniare**.
- Avantajele profilului cu contact bilă-canelură sunt bine cunoscute: **rigiditate ridicată, rigiditate mare la momente și eliminarea jocurilor mecanice**.

OPȚIUNI

Unitate de frezare

- **Unitate de frezare pentru finisare.**
- Freza HM este inclusă. Freza poate fi **ridicată și coborâtă pneumatic**.
- Domeniu de reglare: **50 mm**.
- **Două ghidaje de culisare cu rulmenți liniari cu bile de înaltă precizie.**

Masă de susține posterioară

- **Masă de susținere posterioară** cu opritor mobil care culisează pe ghidaje de precizie cu bile și dispozitive pneumatice de fixare (**distanța maximă a opritorului: 600 mm**).
- **Două ghidaje de culisare cu rulmenți liniari cu bile de înaltă precizie.**
- **Opritorul posterior** include dispozitive pneumatice de fixare. Acesta poate fi coborât sub suprafața de lucru atunci când nu este utilizat.
- **Masa posterioară are dimensiuni de gabarit compacte.**

Afișaj electronic

- **Afișaj electronic** care indică distanța dintre opritor și linia de tăiere, prevăzut cu **mâner robust pentru deplasări transversale ample**.

Laser poziționare

Masă frontală fixă

- **Masă frontală fixă** pentru utilajul echipat doar cu unitate de tăiere cu pânză circulară.
- **Masă frontală mobilă** pentru utilajul echipat cu unitate de tăiere cu pânză circulară și unitate de frezare.
- Aceasta se deplasează automat înainte atunci când freza este în funcțiune și revine în poziția închisă după finalizarea operației de frezare.
- **Acționare pneumatică.**

Atribute produs

- **Producător:** Casati Macchine
- **Lungime maximă de tăiere:** 3100 mm
- **Putere motor avans:** 0.55 kW
- **Putere motor pânză:** 2.2 kW
- **Putere motor freză:** 1.1 kW
- **Viteză de avans:** 0 - 20 m/ min
- **Presiune aer comprimat:** 0.6 – 0.8 Mpa
- **Consum aer:** 2 Nl/ ciclu
- **Model:** FILA-31-A

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI