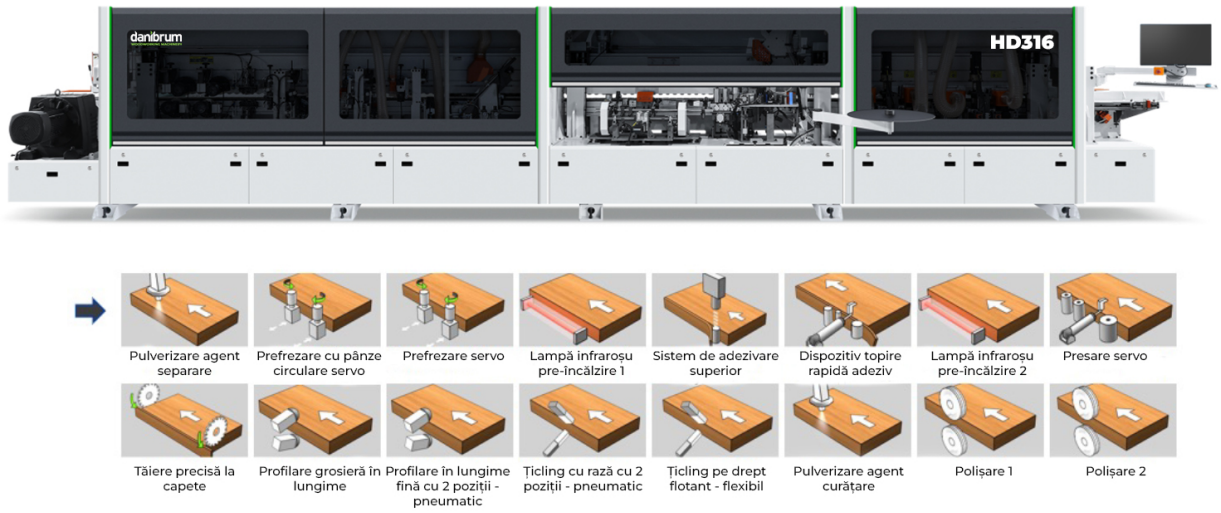


Mașini de aplicat cant automate

Mașină de aplicat cant pentru uși cu profil dublu DANIBRUM HD316

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

HD316 este o mașină automată de aplicat cant, destinată prelucrării industriale a ușilor cu profile în treaptă, atât pozitive, cât și negative. Construcția robustă, sistemul de presare superior cu curea trapezoidală și grinda de presare cu reglaj CNC pe înălțime asigură stabilitatea pieselor și adaptarea rapidă la diferite configurații de lucru. Utilajul permite cântuirea ambelor tipuri de profile pe aceeași mașină, reducând timpul necesar schimbării configurației și oferind flexibilitate în producția de uși. **Sistemul de aplicare a adezivului**, cu bazin superior și role de înaltă precizie, asigură distribuirea uniformă a adezivului, în timp ce mecanismul de presare profilată, controlat prin servomotor, utilizează mai multe role succesive pentru lipirea progresivă a cantului pe suprafețele în formă de L. Echiparea cu dispozitive pentru aplicarea agenților de curățare și separare contribuie la obținerea unor suprafețe curate, iar structura rigidă și sistemele de ghidare și susținere oferă stabilitate în timpul prelucrării. **HD316** este o soluție pentru producătorii de uși care urmăresc automatizarea operațiilor de cântuire, precizie și rezultate constante în producția de serie.

- **Cântuire pentru uși cu profil pozitiv și negativ:** Același utilaj permite cântuirea ambelor tipuri de uși, cu trecere rapidă de la o configurație la alta.
- **Compatibilitatea materialelor:** Din cauza conținutului de rășină din lemnul de pin, utilajul nu este recomandat pentru cântuirea materialelor pe bază de pin.
- Adâncimea treptei este disponibilă standard în variante de 10 mm sau 15 mm.
- Trecerea de la furnir natural la cant PVC necesită ajustarea utilajului.
- **Batiu robust și stabil:** Construcție rigidă, rezistentă la deformare, supusă unui tratament termic de detensionare și prelucrată cu precizie pentru a minimiza deformările structurale. Aceasta contribuie la stabilitatea în funcționare și fiabilitatea pe termen lung.
- **Înălțime de aplicare a adezivului pe cant:** 110 mm.

- **Ghidaje liniare pe un singur rând:** Echipat cu o grindă de presare lărgită, pentru o stabilitate mai bună în timpul cântuirii ușilor din lemn.
- **Grindă de presare cu reglare CNC pe înălțime:** Permite ajustarea automată a înălțimii, reducând efortul operatorului și îmbunătățind eficiența și precizia reglajelor.
- **Sistem universal de aplicare a adezivului:** Dotat cu bazin de adeziv poziționat superior și role de aplicare de înaltă precizie, pentru distribuirea uniformă a adezivului.
- **Sistem de presare profilată cu servomotor:** Mai multe role de presare acționează succesiv, asigurând lipirea progresivă a cantului pe profilul în formă de L al piesei prelucrate.
- **Sistem de aplicare a agenților de curățare și separare:** Utilajul este echipat cu dispozitive dedicate pentru aplicarea agentului de curățare și a agentului de separare.
- **Sistem de susținere tip portal, cu role dispuse pe două rânduri:** Contribuie la susținerea și stabilitatea pieselor în timpul procesului de cântuire.

Sistem de control inteligent

- Sistemul de control integrează 15 funcții avansate, permite transmiterea datelor în timp real, monitorizarea permanentă a stării utilajului și generarea rapoartelor de producție printr-o singură comandă.

Dispozitiv pulverizare agent separare

- Pulverizează agent de separare care previne aderarea adezivului termofuzibil pe suprafețele panourilor în timpul procesului de cantuire, facilitând îndepărtarea eventualelor reziduuri.

Prefrezare + formare profil uși

- Înălțimea agregatelor de prefrezare este reglată prin servomotor în funcție de grosimea panoului, permițând trecerea rapidă între diferite dimensiuni de prelucrare.
- Prin prelucrarea cu agregatele de frezare sunt realizate profile în formă de L sau T, pregătind muchiile pieselor pentru aplicarea corespunzătoare a cantului.

Unitate preîncălzire panouri

- Încălzește suprafața pe care urmează să fie aplicat adezivul, în special atunci când temperatura materialului este scăzută. Această funcție favorizează aderența adezivului și contribuie la obținerea unei îmbinări de calitate.

Dispozitiv topire rapidă adeziv + sistem superior adezivare

- Sistemul combină topirea rapidă a adezivului cu aplicarea acestuia printr-un agregat poziționat superior.
- Înălțime de aplicare a adezivului și presare a cantului: 110 mm.

Unitate de presare controlat servo

- Înălțimea sistemului de presare este ajustată automat prin servomotor, în funcție de grosimea panoului prelucrat.
- Presarea se realizează prin mai multe grupuri de role care acționează succesiv, asigurând lipirea progresivă a cantului pe porțiunile frontale și posterioare ale profilului în formă de L.
- Această configurație permite aplicarea controlată a presiunii pe diferitele suprafețe ale piesei.

Tăiere precisă la capete

- Realizează tăierea rapidă a surplusului de cant de la capetele piesei.
- Sistemul utilizează două pânze circulare aliniate pentru retezarea precisă a cantului, contribuind la obținerea unor capete curate și la eficientizarea procesului de prelucrare.

Profilare în lungime cu reglaj pneumatic

- Profilare grosieră: Îndepărtează rapid surplusul de cant de pe muchiile superioare și inferioare ale piesei, pregătind suprafețele pentru operațiile ulterioare de finisare.
- Profilare fină: Agregatul este echipat cu un dispozitiv de afișare a reglajelor și permite prelucrarea surplusului de cant pentru realizarea unui profil rotunjit de tip R. Operația contribuie la obținerea unei tranziții uniforme și netede între cant și suprafețele panoului.

Țicling cu rază pneumatic + țicling pe drept flexibil + pulverizare agent curățare

- **Țicling cu rază pneumatic:** Sistemul este prevăzut cu afișaj pentru reglaje și îndepărtează urmele lăsate de frezele de finisare, contribuind la uniformizarea razelor muchiilor panourilor.
- **Țicling pe drept flexibil**: Elimină surplusul de adeziv termofuzibil rămas pe suprafețele piesei după aplicarea cantului.
- **Aplicarea agentului de curățare:** Facilitează îndepărtarea reziduurilor de adeziv termofuzibil, contribuind la obținerea unor suprafețe curate.

Unitate de polișare dublă

- Îndepărtează urmele reziduale de adeziv și finisează suprafața cantului, contribuind la obținerea unor muchii mai netede, curate și uniforme.

Motoreductor antrenare bandă transportoare

- Motoreductor cu putere de 5,5 kW, conceput pentru a asigura o funcționare stabilă a sistemului de antrenare a benzii transportoare în timpul procesului de cântuire.

Sistem de susținere panouri flexibil

- Sistem de susținere cu role dispuse pe două rânduri, destinat sprijinirii și stabilizării pieselor în timpul deplasării prin utilaj.

Presare superioară cu bandă continuă tip V

- Sistemul superior de presare cu bandă continuă V-Belt asigură menținerea stabilă a panourilor pe transportor pe parcursul procesului de aplicare a cantului. Prin distribuirea uniformă a presiunii pe o suprafață extinsă, sistemul contribuie la reducerea vibrațiilor, limitarea deplasărilor nedorite și protejarea suprafețelor prelucrate.
- Comparativ cu sistemele convenționale cu role individuale, banda continuă oferă un contact mai uniform cu panoul, favorizând stabilitatea și repetabilitatea prelucrării, inclusiv în aplicațiile industriale cu cerințe ridicate de finisare.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Dimensiuni minime panou:** 300 x 200 mm
- **Grosime de lucru:** 40 - 80 mm
- **Grosime cant minim / maxim:** PVC: 0.3 - 0.6 mm furnir: 0.25 - 0.4 mm
- **Reglare grindă presare panou:** CNC
- **Viteză de avans reglabilă:** 6 - 10 m/ min
- **Necesar presiune aer comprimat:** 0.6 Mpa
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** HD316

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI